

**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SERRANA-MG**  
**CONCURSO PÚBLICO - Edital Nº 01-2020**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SERRANA - MG**  
**CONCURSO PÚBLICO PARA PROVIMENTO DE CARGOS – EDITAL Nº 01/2020**

**9ª RETIFICAÇÃO**

O Município de Nova Serrana, torna público aos interessados a 9ª Retificação do Edital de Concurso Público 01/2020, cujas alterações estão elencadas a seguir:

**1- No subitem 17.1.10,**

**ONDE SE LÊ:**

**17.1.10. Os Exames de Saúde deverão ser entregues, no período de 19 a 26 de abril de 2021, em uma das seguintes formas:**

a) Diretamente pelo candidato ou por terceiro, na biblioteca pública municipal, localizada na Praça Tito Pinto, 93, Centro, Nova Serrana/MG, de 2ª a 6ª feira, no horário das 13h às 17h (exceto feriado ou recesso) ou;

b) Via **SEDEX** ou **AR**, postado nas Agências dos Correios, com custo por conta do candidato, à Prefeitura Municipal de Nova Serrana, endereço: Praça Tito Pinto, 93, Centro, Nova Serrana/MG. Neste caso, para a validade da entrega, a data da postagem deverá obedecer aos prazos estabelecidos neste item.

**LEIA-SE:**

**17.1.10. Os Exames de Saúde deverão ser entregues, no período de 19 de abril a 07 de maio de 2021, em uma das seguintes formas:**

a) Diretamente pelo candidato ou por terceiro, na guarda municipal, localizada na Av. Padre Lauro, 133, Centro, Nova Serrana/MG, de 2ª a 6ª feira, no horário das 13h às 17h (exceto feriado ou recesso) ou;

b) Via **SEDEX** ou **AR**, postado nas Agências dos Correios, com custo por conta do candidato, à guarda municipal de Nova Serrana, endereço: Av. Padre Lauro, 133, Centro, Nova Serrana/MG. Neste caso, para a validade da entrega, a data da postagem deverá obedecer aos prazos estabelecidos neste item.

**2- No subitem 17.2.1,**

**ONDE SE LÊ:**

**17.2.1. O laudo do exame toxicológico deverá ser entregue do dia 19 a 26 de abril de 2021, para análise pela equipe constituída pela Prefeitura Municipal de Nova Serrana, em uma das seguintes formas:**

a) Diretamente pelo candidato ou por terceiro, na biblioteca pública municipal, localizada na Praça Tito Pinto, 93, Centro, Nova Serrana/MG, de 2ª a 6ª feira, no horário das 13h às 17h (exceto feriado ou recesso) ou;

b) Via **SEDEX** ou **AR**, postado nas Agências dos Correios com custo por conta do candidato, à Prefeitura

**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SERRANA-MG**  
**CONCURSO PÚBLICO - Edital Nº 01-2020**

Municipal de Nova Serrana, endereço: Praça Tito Pinto, 93, Centro, Nova Serrana/MG. Nesse caso, para a validade da entrega, a data da postagem deverá obedecer aos prazos estabelecidos neste item.

**LEIA-SE:**

**17.2.1.** O laudo do exame toxicológico deverá ser entregue do dia **19 de abril a 07 de maio de 2021**, para análise pela equipe constituída pela Prefeitura Municipal de Nova Serrana, em uma das seguintes formas:

a) Diretamente pelo candidato ou por terceiro, na guarda municipal, localizada na Av. Padre Lauro, 133, Centro, Nova Serrana/MG, de 2ª a 6ª feira, no horário das 13h às 17h (exceto feriado ou recesso) ou;

b) Via **SEDEX** ou **AR**, postado nas Agências dos Correios com custo por conta do candidato, à guarda municipal de Nova Serrana, endereço: Av. Padre Lauro, 133, Centro, Nova Serrana/MG. Nesse caso, para a validade da entrega, a data da postagem deverá obedecer aos prazos estabelecidos neste item.

**3- No subitem 17.3.8,**

**ONDE SE LÊ:**

**17.3.8.** A documentação e declaração descritas no ANEXO X deverão ser entregue no período de **19 a 26 de abril de 2021**, para análise pela comissão específica, em uma das seguintes formas:

a) Diretamente pelo candidato ou por terceiro, na biblioteca pública municipal, localizada na Praça Tito Pinto, 93, Centro, Nova Serrana/MG, de 2ª a 6ª feira, no horário das 13h às 17h (exceto feriado ou recesso) ou;

b) Via **SEDEX** ou **AR**, postado nas Agências dos Correios com custo por conta do candidato, à Prefeitura Municipal de Nova Serrana, endereço: Praça Tito Pinto, 93, Centro, Nova Serrana/MG. Nesse caso, para a validade da entrega, a data da postagem deverá obedecer aos prazos estabelecidos neste item.

**LEIA-SE:**

**17.3.8.** A documentação e declaração descritas no ANEXO X deverão ser entregue no período de **19 a 28 de abril de 2021**, para análise pela comissão específica, em uma das seguintes formas:

a) Diretamente pelo candidato ou por terceiro, na guarda municipal, localizada na Av. Padre Lauro, 133, Centro, Nova Serrana/MG, de 2ª a 6ª feira, no horário das 13h às 17h (exceto feriado ou recesso) ou;

b) Via **SEDEX** ou **AR**, postado nas Agências dos Correios com custo por conta do candidato, à guarda municipal de Nova Serrana, endereço: Av. Padre Lauro, 133, Centro, Nova Serrana/MG. Nesse caso, para a validade da entrega, a data da postagem deverá obedecer aos prazos estabelecidos neste item.

**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SERRANA-MG**  
**CONCURSO PÚBLICO - Edital Nº 01-2020**

4 – O Anexo XI passa vigorar a seguinte redação:

**ANEXO XI**

<b>CRONOGRAMA BÁSICO</b>	
<b>Etapas/fases</b>	<b>Datas/períodos</b>
<b>Publicação do Edital</b>	<b>07/01/2020</b>
<b>Pedido de isenção da taxa de inscrição</b>	09/03/2020 a 11/03/2020
Divulgação do resultado do pedido de isenção da taxa de inscrição	18/03/2020
Interposição de recursos contra o indeferimento do pedido de isenção da taxa de inscrição	02 e 03/04/2020
Resultado final após recursos contra indeferimento ou deferimento dos recursos quanto à isenção da taxa de inscrição	06/04/2020
<b>INÍCIO DAS INSCRIÇÕES</b>	<b>09/03/2020</b>
Início de solicitação de condições especiais para realização de provas	09/03/2020
<b>ÚLTIMO DIA DE INSCRIÇÕES</b>	<b>08/04/2020</b>
Último dia para solicitação de condições especiais para realização de provas	08/04/2020
Último dia para pagamento da taxa de inscrição	09/04/2020
Divulgação da decisão relativa à solicitação de condições especiais para realização de provas	14/04/2020
Recurso para condições especiais para realização da prova	15 e 16/04/2020
Resultado de recurso para condições especiais para realização da prova	17/04/2020
<b>Consulta/Impressão do Cartão Definitivo de Inscrição (CDI) via internet, com os locais e horários da prova objetiva a partir de:</b>	09/10/2020
<b>PROVA OBJETIVA</b>	<b>18/10/2020</b>
<b>Divulgação do Gabarito</b>	19/10/2020
Recebimento de recursos contra questões e o gabarito	20 e 21/10/2020
Divulgação na Internet do resultado do julgamento dos recursos contra as questões e os gabaritos preliminares das provas objetivas	05/11/2020
Divulgação do resultado da prova objetiva e classificação final preliminar	12/11/2020
Recebimento de recursos contra resultado da prova objetiva classificação final	13 e 16/11/2020
Divulgação do resultado de recursos contra resultado da prova objetiva e classificação final	24/11/2020
Divulgação da nota da prova dissertativa dos cargos <b>Guarda Municipal e Advogado</b>	24/11/2020
Recebimento de recurso dos cargos <b>Guarda Municipal e Advogado</b> , contra a nota da prova dissertativa	<b>25 e 26/11/2020</b>
<b>RESULTADO FINAL APÓS RECURSOS (dos cargos sem prova dissertativa)</b>	<b>27/11/2020</b>
Resultado dos recursos dos cargos <b>Guarda Municipal e Advogado</b> contra a nota da prova dissertativa	<b>30/11/2020</b>
<b>RESULTADO FINAL APÓS RECURSOS dos cargos Guarda Municipal e Advogado</b>	<b>30/11/2020</b>
<b>Homologação dos cargos de etapa única</b>	<b>01/12/2020</b>
<b>2ª ETAPA: Prova De Títulos - somente para o cargo 204 - Guarda Municipal - Convocação para a prova de títulos</b>	<b>01/12/2020</b>

**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SERRANA-MG**  
**CONCURSO PÚBLICO - Edital Nº 01-2020**

<b>Recebimento dos títulos</b>	<b>09 a 11/12/2020</b>
Publicação do resultado das provas de títulos	18/12/2020
Interposição de recurso contra o resultado da prova de títulos	21 e 22/12/2020
Publicação do julgamento dos recursos contra o resultado da prova de títulos	05/01/2021
<b>3ª ETAPA: Exame De Capacitação Física - somente para o cargo 204 - guarda Municipal - Convocação para o exame de capacitação física com a data, o local e horário do exame</b>	01/02/2021
<b>Aplicação do exame de capacitação física</b>	<b>09 e 10/02/2021</b>
Publicação do resultado do exame de capacitação física e classificação	23/02/2021
Interposição de recurso contra o resultado do exame de capacitação física e classificação após recurso	24 e 25/02/2021
Publicação do julgamento dos recursos contra o resultado do exame de capacitação física e classificação após recurso	05/03/2021
<b>4ª ETAPA: Avaliação Psicológica - somente para o cargo 204 - Guarda Municipal - Publicação do Edital de convocação para a avaliação psicológica</b>	08/03/2021
<b>Realização da avaliação psicológica</b>	<b>10 a 17/03/2021</b>
Publicação do resultado da avaliação psicológica	29/03/2021
Interposição de recursos contra o resultado da avaliação psicológica	30 e 31/03/2021
Publicação do julgamento dos recursos contra o resultado da avaliação psicológica	09/04/2021
<b>5ª ETAPA: Exames de Saúde e Investigação Social e Comportamental - somente para o cargo 204 - guarda municipal - Publicação do Edital de convocação</b>	<b>13/04/2021</b>
<b>Entrega dos exames de saúde e do exame toxicológico à Prefeitura Municipal de Nova Serrana</b>	<b>19/04 a 07/05/2021</b>
<b>Entrega das declarações e documentos constantes do ANEXO X à Prefeitura Municipal de Nova Serrana</b>	<b>19 a 28/04/2021</b>
Realização da investigação social e comportamental pela Prefeitura Municipal de Nova Serrana	27/04/2021 à 07/05/2021
Publicação do resultado dos exames de saúde, exame toxicológico e investigação social e comportamental e do resultado final	12/05/2021
Interposição de recursos contra o do resultado dos exames de saúde, exame toxicológico e investigação social e comportamental e do resultado final	13 e 14/05/2021
Publicação do resultado do julgamento dos recursos contra o resultado dos exames de saúde, exame toxicológico e investigação social e comportamental e do resultado final	20/05/2021
Publicação do resultado final após recursos	26/05/2021
<b>Homologação do Cargo de Guarda Municipal</b>	<b>28/05/21</b>

**5 – Permanece inalterada as demais datas.**

Nova Serrana, 26 de abril de 2021.

EUZÉBIO RODRIGUES LAGO  
 Prefeito Municipal de Nova Serrana